

# Macchina di verniciatura automatica integrata con robot

MVR-200R-V18-Ax



## Dati tecnici essenziali

|                        |                                      |
|------------------------|--------------------------------------|
| PESO TOTALE            | circa 2500 kg                        |
| DIAMETRO TAVOLA        | Ø 2000 mm                            |
| NUMERO STAZIONI        | 18                                   |
| PARTICOLARI A TRATTARE | Ø 50 a 350 mm (mandrino adattabile)  |
| PISTOLE                | 1+1 (incorporate al polso del robot) |
| PRODOTTI               | 2 (selezione tramite manifold)       |

## Pannello elettrico

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| TENSIONE DI ESERCIZIO | 400 Vac |
| TENSIONE AUSILIARIA   | 4 Vdc   |
| FREQUENZA             | 50 Hz   |
| CORRENTE NOMINALE     | 100 A   |
| POTENZA TOTALE        | 45 kW   |
| GRADO DI PROTEZIONE   | IP54    |

- La macchina MVR-200R-V18-Ax è progettata per la verniciatura efficiente di anelli e flange metalliche di varie dimensioni, grazie a una struttura a tavola rotante dotata di più stazioni distribuite lungo la corona esterna, dove vengono posizionati i pezzi da trattare.
- Il sistema di mandrini automatizzati consente di gestire un'ampia gamma di formati, mentre l'applicazione del prodotto avviene tramite una pistola automatica integrata nel polso di un robot antropomorfo installato in configurazione upside down.
- La macchina è equipaggiata con un modulo di preriscaldamento dei pezzi e un sistema di asciugatura finale a controllo parametrico. Il cambio prodotto è rapido e assistito da un sistema di lavaggio e spurgo che garantisce versatilità e continuità operativa.

# Macchina di verniciatura automatica integrata con robot

MVR-200R-V18-Ax

## Dimensioni generali

