

Stazione di miscelazione ad alto rendimento e sicurezza completa di elevatore pneumatico di supporto e posizionamento (per tank/ecobulk 640 - 1240 lt)



312030D-EM16Ex



↑ Dettaglio modulo elevazione
completo comandi
serie 310741-02xx

- Stazione di miscelazione estremamente versatile e sicura idonea per miscelazione di prodotti fluidi in cisternette chiuse tipo ecobulk.
- La costruzione del mixer dispone di elica espandibile in rotazione e consente il passaggio del nocciolo chiuso dal tappo superiore.
- La geometria specializzata dell'elica consente alta efficienza per la miscelazione di tutto il contenuto complessivo del tank.
- Equipaggiamento con costruzione estremamente robusta del modulo elevazione per eventuali step intermedi di miscelazione e per rendere perfettamente omogenei fluidi di processo media-alta viscosità.
- Stazione CE con massime sicurezze in serie per utilizzo e attivazione solo in presenza tank.

Stazione di miscelazione ad alto rendimento e sicurezza completa di elevatore pneumatico di supporto e posizionamento (per tank/ecobulk 640 - 1240 lt)

312030D-EM16Ex**Optional principali**

- Rilevatore di minimo livello (senza contatto) e segnalazione
- Equipaggiamento di aspirazione con pompa e filtri integrati a mixer
- Versione equipaggiamento Atex
- Versione in acciaio speciale per settore alimentare
- Carrello trasportabile su ruote per posizionamento cisternetta

**Caratteristiche essenziali equipaggiamenti**

→ Materiale contatto prodotto	inox AISI 316
→ Dimensioni cisternette a trattare	640 - 1240 lt
→ Immissione da foro superiore	DN 150 - DN 225
→ Quadro comando	Inverter velocità selezionabile
→ Fluidi di miscelazione	Poliuretani - coating base acqua / solvente - primer - reattivi - protettivi - release agent.

Richiedi il foglio tecnico di prodotto
scrivi a: sales@airmation.it