



Airmation 312030D-EM16Ex

Stazione di miscelazione ad alto rendimento e sicurezza completa
di elevatore pneumatico di supporto e posizionamento (per tank/ecobulk 640 - 1240 lt)



Elevatori ad elevata sicurezza
serie 310741-02xx

Stazione di miscelazione estremamente versatile e sicura idonea per miscelazione di prodotti fluidi in cisternette chiuse tipo ecobulk
La costruzione del mixer dispone di elica espandibile in rotazione e consente il passaggio del nocciolo chiuso dal tappo superiore.
La geometria specializzata dell'elica consente alta efficienza per la miscelazione di tutto il contenuto complessivo del tank.
Equipaggiamento con costruzione estremamente robusta del modulo elevazione per eventuali step intermedi di miscelazione e per rendere perfettamente omogenei fluidi di processo media-alta viscosità.
Stazione CE con massime sicurezze in serie per utilizzo e attivazione solo in presenza tank.





Optional principali:

- Rilevatore di minimo livello (senza contatto) e segnalazione
- Equipaggiamento di aspirazione con pompa e filtri integrati a mixer
- Versione equipaggiamento Atex
- Versione in acciaio speciale per settore alimentare
- Carrello trasportabile su ruote per posizionamento cisternetta

Caratteristiche essenziali equipaggiamenti:

Materiale contatto prodotto:	inox AISI 316
Dimensioni cisternette a trattare:	640 - 1240 lt
Immissione da foro superiore:	DN 150 - DN 225
Quadro comando	Inverter velocità selezionabile
Fluidi di miscelazione:	Poliuretani - coating base acqua / solvente - primer - reattivi - protettivi - release agent.

Dettaglio elica speciale agitatore (alta efficienza)



aperta



nociolo chiuso

DISPONIBILE FOGLIO TECNICO DI PRODOTTO

